

## TECHNICKÝ LIST

### Krepový papír (zelený, bílý, modrý)

Kód výrobku:	WPG, WPW, WPB
Související normy:	Krepové papíry značky PMS Steripack jsou vyráběny v souladu s těmito normami: EN 686-2, ISO 11607-1. Splňují požadavky Směrnice Rady 94/62/EC o obalech a obalových odpadech a 93/42/EEC a Směrnici o zdravotnických prostředcích s novelou 2007/47/EC.
Použití:	Zajištění sterility je kritickým základním kamenem efektivní péče o pacienta. Proto je balení zdravotnického prostředku velmi důležitým krokem sterilizačního procesu. Vhodné balicí techniky a správné použití balicího materiálu poskytují sterilní bariéru během a po sterilizačním procesu. PMS Steripack krepové papíry se používají k balení materiálů, které mají být sterilizovány, jako jsou síta, chirurgické sety. Krep je preferován před tkaninou kvůli menším strukturám pórů.
Podmínky použití:	Krepové papíry PMS Steripack se používají pro sterilizaci parou, EO, FORM a gama zářením. Podmínky sterilizace stanoví koncový uživatel s ohledem na materiál, který má být sterilizován.

#### Specifikace:

Podle normy EN 868-2:2009

Požadavky a testovací metody

Kapitola	Charakteristika	Testovací metoda	Jednotka	Požadované rozpětí hodnot	Hodnota
Surovina					
4.2.1.	Všeobecné	Vizuální pozorování		Žádné trhliny, záhyby, lokální zesílení, které by narušilo funkci	Splňuje
4.2.1.1	Barva	Vizuální pozorování		Vizuální kontrola – metoda horkého extraktu dle ISO6588	Bez výluhu
4.2.1.1	Toxicita	Národní směrnice		Žádné ohrožení zdraví	Splňuje
4.2.1.2	Průměrná hmotnost na 1 m <sup>2</sup>	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	Průměrná hmotnost musí být v rozmezí +/- 5 % jmenovité hodnoty, uvedené výrobcem	60
4.2.1.3	pH	ISO 6588		5 ≤ pH ≤ 8 (metoda extrakce za horka)	6,7
4.2.1.4	Chlorid	ISO 9197-1	%	<0,05 % (NaCl, metoda extrakce za horka)	0,03
4.2.1.5	Síran	ISO 9198	%	<0,25 % (Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , metoda horkého extraktu)	0,055
4.2.1.6	Fluorescence	DIN 58953-6	%	Žádné zvýšení jasu v důsledku optického zjasňovače o více než 1 % a počet skvrn ≤ 5; osa skvrn > 1 mm / 0,01 m <sup>2</sup>	Splňuje
Specifické požadavky na krepový papír					
4.4.2.2.2	Prodloužení	EN ISO 1924-2	%	≥ 10 ve směru stroje ≥ 2 v příčném směru	16,5 6
4.4.2.2.3	Vodoodpudivost	Příloha D	s	≥ 20 v době průniku	23
4.4.2.2.4	Průměrná velikost pórů	Příloha E	μm	≤ 35 ( maximální ekvivalentní průměr velikosti pórů )	16 (průměrně)
4.4.2.2.5	Překrytí obalu	Příloha C	mm	≤ 125 ve směru stroje	107

				≤ 160 v příčném směru	128
4.4.2.2.6	Pevnost v tahu	EN ISO 1924-2	kN/m	≥ 1,33 ve směru stroje ≥ 0,67 v příčném směru	2,50 1,78
4.4.2.2.7	Tažná síla za mokra	ISO 3781	kN/m	≥ 0,33 ve směru stroje ≥ 0,27 v příčném směru	0,53 0,35
Požadavky normy ISO 11607-1:2006					
5.2.3	Odolnost vůči vlhkosti	DIN 58953-6 1987	Nil	Žádný růst na miskách s agarem	Splňuje
5.2.3	Odolnost průniků mikroorganismů s průnikem vzduchu	DIN 58953-6 1987	Nil	Nebylo zjištěno žádné osídlení	Splňuje

Balení:

Kód výrobku	Vnitřní dílčí balení	Ks v kartonu
WP3030	500	2000
WP3535	500	1500
WP4040	500	1500
WP4545	500	1000
WP5050	500	1000
WP6060	250	500
WP7575	250	250
WP9090	250	250
WP100100	250	250
WP120120	100	100
WP130150	100	100
WP150150	100	100

PMS Medikal Amb.San.TIC.LTD.STI 70 +35oC Dr.Ayhan Aybar  
Cad. 6 Sk., No.:11 Sorbest Bölge Mersin - TÜRKIYE  
Tel.: +90 324 238 70 42 (pbx) Fax: +90 324 238 6549 E-mail:  
pms@pmsmedikal.com Web: www.pmsmedikal.com



Distributor: JK – Trading spol. s r.o.  
ČR: [www.jktrading.cz](http://www.jktrading.cz)  
SR: [www.jk-trading.sk](http://www.jk-trading.sk)

Překlad: JK/12.2022